



Технический паспорт

Герметик огнезащитный
силиконовый FBA-SP
Арт. 7202322_V1

OBO
BETTERMANN

Характеристики

Изделие представляет собой готовый к использованию материал для герметизации швов и заделки стыков примыкания строительных конструкций, и при монтаже универсальных узлов огнестойких кабельных и трубных проходов, для предотвращения распространения огня. Соответствует требованиям Технического регламента Евразийского экономического союза «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения» (ТР ЕАЭС 043/2017). Хранить только в закрытой оригинальной упаковке в вертикальном положении при температуре от +5° до +30 °С в сухом помещении. Соблюдать сроки хранения, указанные на картридже.

1. Область применения

- герметизация и заделка монтажных (деформационных) швов примыкания стен и перекрытий;
- заделка монтажных (деформационных) швов кабельных и трубных проходов;
- герметизация фланцевых соединений воздуховодов.

2. Исходные параметры

Артикул №	7202322_V1
Тип продукции	огнезащитный герметик
Наименование	Герметик огнезащитный силиконовый FBA-SP
Форма поставки (тара)	картридж
Объём	290 мл

3. Преимущественные характеристики:

- не вызывает коррозию, не вступает в реакцию с цветными металлами;
- высокая адгезия к большинству базовых строительных материалов: бетон, металл, стекло, гипсокартон, кирпич;
- высокая устойчивость к деформации (до 25%);
- высокая степень терморасширения в сравнении с обычными герметиками;
- не пропускает продукты горения, влагу;
- подходит для внутреннего и наружного применения;
- устойчив к УФ-излучению и атмосферным воздействиям;
- не содержит галогенов, не вызывает раздражения при контакте с кожей.

4. Технические характеристики

Основа	силикон
Тип	нейтральный
Цвет	белый
Объем картриджа	290 мл
Плотность (г/см ³)	1,15 - 1,2
Предел огнестойкости в составе узла универсальной кабельной проходки	в соответствии технологическим регламентом до 240 минут
Предел огнестойкости в составе узла примыкания строительных конструкций	в соответствии технологическим регламентом до 240 минут
Время образования пленки	не более 2 часов
Комплектность	картридж с герметиком - 1 шт., носик-дозатор - 1 шт.
Скорость отверждения	3 - 5 мм за 24 часа
Подвижность	до 25%
Естественная усадка	не более 5%
Температура начала терморасширения	+150... +160 °С
Кратность расширения	200 - 250%

5. Опасности и оказание первой помощи

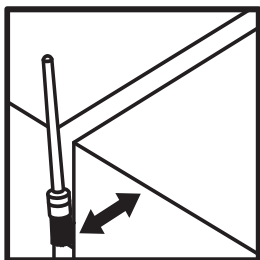
- необходимо применять в хорошо проветриваемом помещении, при недомогании обеспечить дополнительное проветривание помещения, при необходимости обратиться в медицинское учреждение;
- в случае попадания на кожу, удалить материал тканью или бумагой, место промыть большим количеством воды; в случае появления на коже видимых изменений или при других жалобах, необходимо обратиться в медицинское учреждение;
- в случае попадания в глаза, немедленно, промыть большим количеством воды; в случае длительного раздражения обратиться в медицинское учреждение;
- в случае проглатывания, дать пострадавшему выпить воду небольшими порциями, не вызывать рвоту, при необходимости обратиться в медицинское учреждение;
- для защиты рук рекомендуется применять защитные перчатки;
- для защиты органов зрения рекомендуется применять защитные очки.

6. Инструкция по применению

Общие мероприятия

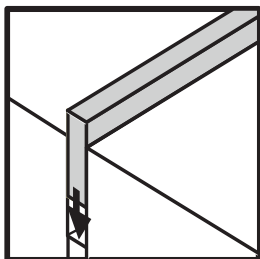
Срезать заглушку на носике картриджа, накрутить носик-дозатор и срезать его под углом 45° для получения необходимой толщины выдавливаемого герметика. Вставить картридж в пистолет-дозатор и нанести герметик в область монтируемого шва (узла). При необходимости разгладить влажным шпателем.

1



Перед началом выполнения работ по герметизации деформационного шва необходимо тщательно очистить поверхность шва от пыли при помощи щётки или продуть струёй сжатого воздуха. При наличии в объеме деформационного шва любых материалов, не относящихся к строительной конструкции, их необходимо полностью удалить. Шов обработать строительной грунтовкой, наносится кистью, валиком малярным, установкой безвоздушного распыления, дать просохнуть до полного высыхания, согласно руководства, указанного на грунтовке. Толщина самой строительной конструкции (перегородки/перекрытия) должна составлять не менее 100 мм.

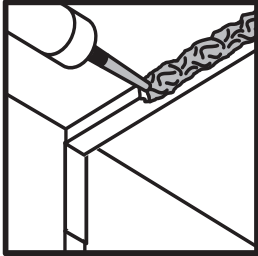
2



В деформационный шов шириной не более 200 мм, в зависимости от толщины строительной конструкции и выбранного решения, заложить теплоизоляционный материал – минеральную вату (типа НГ по ГОСТ 30244-94) плотностью не менее 110 кг/м^3 .

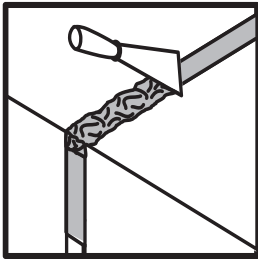
При укладке теплоизоляционного материала предусмотреть зазор (пространство) в зависимости от толщины строительной конструкции и выбранного решения (ширины деформационного шва), для нанесения огнезащитного силиконового герметика FBA-SP, с каждой стороны деформационного шва.

3



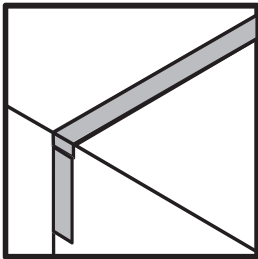
Зазор с каждой стороны деформационного шва заполнить огнезащитным силиконовым герметиком FBA-SP толщиной, в зависимости от выбранного решения, не менее 6 мм.

4



При необходимости излишки герметика разгладить (удалить) влажным шпателем.

5

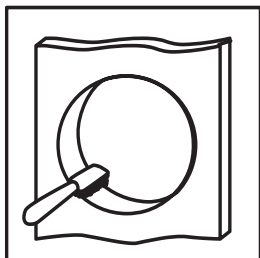


Работы по герметизации деформационного шва завершены. Не подвергать механическому воздействию до полного схватывания, не менее 24 часов.

В процессе дальнейшей эксплуатации не подвергать чрезмерному механическому воздействию, в целях предотвращения нарушения целостности конструкции деформационного шва.

Герметизация трубных и кабельных проходок

1

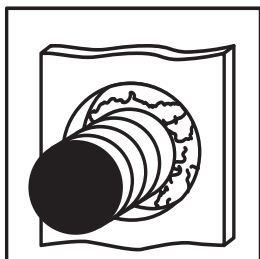


Перед началом выполнения работ по герметизации проходки необходимо тщательно очистить проходку от пыли при помощи щётки или продуть струёй сжатого воздуха. При наличии в объеме проходки любых материалов, не относящихся к строительной конструкции, их необходимо полностью удалить.

Толщина самой строительной конструкции (перегородки/перекрытия) должна составлять не менее 100 мм.

Габаритные размеры проходки зависят от толщины строительной конструкции и выбранного решения, но не более 200 мм (в диаметре/каждая из сторон периметра).

2



В свободное пространство проходки заложить теплоизоляционный материал – минеральная вата (типа НГ по ГОСТ 30244-94) плотностью не менее 110 кг/м³.

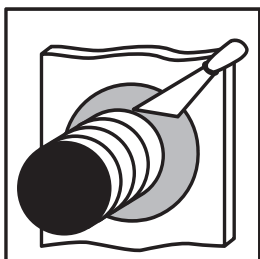
При укладке теплоизоляционного материала предусмотреть зазор (пространство) для нанесения герметика огнезащитного силиконового FBA-SP с каждой стороны проходки.

3



Зазор с каждой стороны проходки заполнить огнезащитным силиконовым герметиком FBA-SP, толщиной не менее 6 мм в зависимости от выбранного решения.

4



При необходимости излишки герметика разгладить (удалить) влажным шпателем.

5

Работы по герметизации проходки завершены. Не подвергать механическому воздействию до полного схватывания, не менее 24 часов.

В процессе дальнейшей эксплуатации не подвергать чрезмерному механическому воздействию в целях предотвращения нарушения целостности конструкции проходки.

ООО «ОБО Беттерманн»

142184, Московская обл., г.о. Подольск, дер. Валищево,
территория промышленного парка «Валищево» д.2, стр.13

+7 495 231 19 58
msk@obo.com.ru

ООО «ОБО Беттерманн Производство» 398010,
Липецкая область, Грязинский район, город Грязи, тер. ОЭЗ
ППТ Липецк, строение 30, корпус 1

+7 474 2 500 530
lipetsk@obo.com.ru

www.oborussia.ru

